

Kurulum Kılavuzu

passco PLUS ULTRA

H2-A-W4 (ES 1.33)



PASS+CO®

PASS+CO INTERNATIONAL GMBH

www.passco.international

1. İçindekiler



1. İçindekiler.....	2
2. Genel Bilgiler.....	3
2.1 Kurulum hakkındaki genel bilgiler.....	3
2.2 Nakliye ve depolama.....	3
3. Kuruluş	4
4. Sistem montajı	4-5
4.1 Perçinler	5
4.2 U terminalleri ve geçişler	5
5. Dayanıklılık.....	6
6. Tamir alışması.....	6
7. Geri dönüşüm.....	6
8. İnceleme ve bakım.....	6
9. Daha fazla bilgi.....	6
9.1 Onaylı modifikasyonlar.....	6
9.2 İlave güvenlik cihazları	6
10. Veri föyü.....	7
11. Kurulum talimatları	8
12. izimler.....	9

2. Genel Bilgiler

Yol Tutma Sistemi (RRS), yol trafiği alanlarında kurulum için tasarlanmıştır.

Üçüncü tarafları ve nesneleri korumak için yol üzerindeki hatalı taşıtları koruma amacındadır ve banketlerin yanı sıra medyanlar ve yan yollarda kurulabilir.

İnşaat ürünü, EN 1317'ye göre tam olarak test edilmiştir. Test sonuçları, test raporunda bahsedilen koşullara ulaşmıştır.

EN 1317'ye göre çarpma testi yapılırken RRS'den bağımsız > 2 kg parça bulunmamıştır.

İnşaat ürünü CE onaylıdır. CE sertifikasyonu imalatçıda mevcuttur.

İnşaat ürünü toksik maddeler içermemektedir ve bu tür bir kontrole tabi değildir.

RRS herhangi bir tehlikeli parça içermez.

Çarpma testi sınırlı koşullarda kullanım kanıtı için kaydedilmemiştir.

A- profil ve B-profil kırışları, eşdeğer olarak kurulabilir.

2.1 Kurulum hakkındaki genel bilgiler

Kurulum işini sadece eğitimli ve kalifiye personel gerçekleştirmelidir. Kurulum şirketleri, test raporları sahibinden kurulum kılavuzunun bir kopyasını edinecektir.

RRS kurulurken kişisel koruyucu kıyafet kullanılmalıdır.

Eğer belirtilen kurulum gereksinimlerinde imalatçının onayı olmaksızın değişikler yapılırsa, kusur yükümlülüğü imalatçıdan kurulumcuya geçer.

2.2 Nakliye ve depolama

Tüm RRS parçaları profesyonel olarak taşınmalı ve depolanmalıdır.

Depo ve taşıma, nakliye ve depolama talimatları ve işlemleri gibi imalatçı gereksinimleri ile uyumlu olmalıdır. RRS parçaları, kir, korozyon ve hasar karşısında korunmalıdır. Kurulum için alanda yer alan RRS parçaları derhal kurulmalıdır.

Temin edilen çalışma sahası güvenliği süresince kurulacak olan çalışma sahasında (yolda, medyanlarda veya yol kenarlarında) sadece kurulacak olan malzemeler olmalıdır.

RRS parçalarının teslimi sırasında, Avrupa mevzuatlarına göre kişisel koruyucu kıyafet kullanılmalıdır. Kamyon ile RRS parçaları alana veya depolanma için teslim edilirken, yük güvene alınmalı ve kayması önlenmelidir..

3. Kuruluş

RRS, ISO 14688-2:2018'E göre toprak durumu A-1-a'da test edilmiştir.

RRS altındaki ve önündeki alanlar, yeterli yük kapasitesi için (bir otomobil için) kurulma amaçlıdır.

Direkler, söz konusu direkler için karşılık gelen çekiçlemesi olan pnömatik veya hidrolik kazık çakma makinesi ile toprağa çakılmaktadır. Pnömatik kazık çakma çekicinin 6 bar ve minimum 420 Nm enerjisi olmalıdır.

Hidrolik kazık çakma makinelerinin minimum 70 bar basıncı olmalıdır.

Kazık çakma çalışmalarına başlamadan önce, kablolar, borular ve diğer yer altı nesneleri için alan kontrol edilmelidir. Direkler zemine çakılırken, direk deforme olmamalı, özellikle kazık çakma aleti ile temas etmemelidir.

Direkler, maksimum +/- %10 sapma ile dikey olarak kurulmalıdır.

Direklerin kısaltılması ve özel ayarlamalara sadece müşterinin yazılı onayı ile izin verilmektedir.

4. Sistem montajı

Sistemi alana kurmadan önce, gerekli çalışma alanı güvenlik gereksinimleri uygulanacaktır.

Aşağıdaki aletler gereklidir:

- Kazık çakma makinesi
- Direği çekme aleti
- Matkap uçları ile 23 mm'ye kadar matkap
- Tesviye
- Balyoz
- Soketli 140 Nm Tork anahtarı
- V.b.

RRS önceden monte edilmiş parçalar içermemektedir ve önceden yüklü olarak kurulmamaktadır.

Kirişlerin trafik yönünde örtüşmesi gereklidir.

Direklerin trafik yönünde kapalı alanla kurulması gereklidir.

Prensip olarak, direkler arasındaki mesafe aşılmamalıdır. Çalışma alanı koşulları direk mesafesinin normal kurulumuna izin vermezse, direk aralığı azaltılabilir.

Kurulum toleransları ilgili çizimlerde görülebilir (imalatçıda mevcuttur).

Sistemin yüksekliği, yol yüzeyi veya kurb üst kısmına bağlı olarak 85 cm +/- 3 cm'dir. Sistemden yol yüzeyine olan mesafe 50 cm olacaktır.

10.00 cm'den daha yüksek olan kurlardan kaçınılacaktır. Eğer kurlar bundan daha yüksekse (20 cm'ye kadar) ve sökülemiyorlarsa, müşteri ile bir anlaşma yapılmalıdır. Mümkünse, kirişin ön yüzü, yüzey kurbu ile aynı doğrultuda olmalıdır.

< 30 m yarıçapından daha fazla olan eğimli yol bölümlerinde, önceden eğimlendirilmiş yarıçaplarda olan kirişler kullanılmalıdır. Kiriş çapları, 2.5 m derecelendirmede mevcuttur.

Kirişler uyumlu hale getirmek için alanda kesilebilir (parçalara ayırma). Aşağıdaki koşulların dikkate alınması gereklidir:

- Minimum uzunluk 750 mm
- Sistemin direk mesafesi aşılmamalıdır.
- Açılı taşıma makinesi veya testere kullanarak profesyonel kesimler
- Cıvata delikleri için profesyonel delik açma.
- Kalamın kaplama malzeme kullanarak açılmış delikler ve kesimlerin profesyonel olarak bakımı

Sistem ayrıca toprak setler üzerinde de kullanılabilir. 1:20'den daha fazla eğimli olan düşey toprak setlerde, eğim kapsamı kadar uzatılmış direkler kullanılmalıdır.

Eğer yapısal durumlar gerekli kılarsa, sistemin açılması mümkündür.

Detaylar ve özel ayarlamalar konusunda müşteri ile mutabık kalınmalıdır.

4.1 Perçinler

Somunlar tork anahtarı aletleri (minimum 70 Nm) ile manuel olarak oturtulmalı ve sıkıştırılmalıdır.

Tüm teçhizat bağlantı parçalarına dikey olarak oturtulmalıdır.

Kirişin bağlantı yerlerindeki cıvataların burun uçları, açılan delikte oturtulmalıdır. Prensip olarak, sadece galvanizli perçinler kullanılacaktır.

4.6 ve 8.8 derece değiştirilmeyecektir. Bir kez monte edilen perçinlerin tekrar kullanılmasına izin verilmemektedir.

4.2 Uç terminalleri ve geçişler

RRS, 12 metrelik aşağı eğimli uç terminal ile test edilmiştir. Diğer uç terminalleri, müşteri ve imalatçı ile yazışmalar neticesinde RRS'ye bağlanabilir. Prensip olarak, test edilmiş uç terminallerinin kullanılması tavsiye edilmektedir.

Gerektiğinde kalifiye geçişlerin kullanılmasını tavsiye ederiz. Bunlar için NF058 spesifikasyonlarına uygun olan geçişler örnek olarak verilebilir.

Belirli bilgiler imalatçıdan talep edilebilir

5. Dayanıklılık

İlgili ölçüm noktalarındaki perçinler için minimum kaplama kalınlığı, EN ISO 10684'e göre 40 µm olmalıdır.

Cıvatalar ve çeliğin galvanizlenmesi, EN ISO 1461, EN 10346 ve 1179'a göre yapılmaktadır.

Atmosferik korozyona bağlı olarak, 25 yıllık bir dayanıklılık beklenmektedir.

Daha fazla bilgi, CPR 305/2011'e göre imalatçı bildirimde mevcuttur.

6. Tamir çalışması

Prensip olarak, sadece kalıntı (plastik) deformasyonu olan parçaların değiştirilmesi gereklidir.

Eğer bileşenlerde çok az miktarda küçük deformasyonlar varsa, değiştirme gerekli değildir.

Eğer direkler hasar görmüşse, bunların değiştirilmesi gereklidir.

Eğer sistemin güçlendirilmesi mümkün değilse ve eğer birden fazla bileşen zarar görmüşse, sistemin zarar görmüş parçaları 4- metrelik bölümlerde modüler olmak üzere tamamen değiştirilmelidir. Tüm çıkarılmış olan perçinler yenileri ile değiştirilmelidir.

Galvanizli yüzeyler zarar görmemelidir. Galvanizli yüzeylerin küçük kusurlu noktaları çinko toz kaplama uygulanması ile işlem görmelidir.

Tüm profesyonel yükleniciler tamir çalışmasını kolaylıkla üstlenebilirler.

7. Geri dönüşüm

Tüm hasarlı parçalar, yasal ve lokal atık tahliyesi düzenlemelerine göre geri dönüştürülebilir.

8. İnceleme ve bakım

Sistem bakım gerektirmez. Mümkünse, yıllık olarak bir görsel kontrol yapılmalıdır.

9. Daha fazla bilgi

Bu belge Siegen'de konumlu olan PASS+CO INTERNATIONAL GmbH şirketine aittir ve yasal olarak bağlayıcıdır ve kopyasının çıkarılması ve üçüncü bir tarafa verilmesine izin verilmemektedir.

Bu belge sadece PASS+CO INTERNATIONAL GmbH şirketinin yazılı izni ile kullanılabilir.

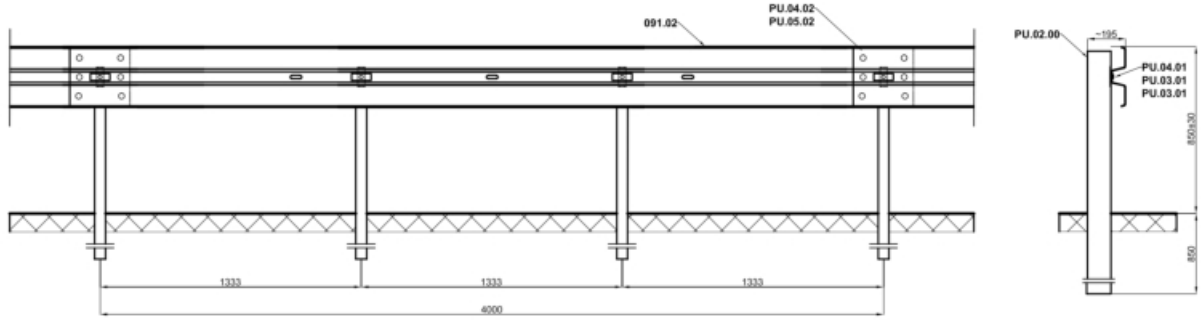
9.1 Onaylı modifikasyonlar

Onaylı modifikasyonlar ilgili CE-sertifikasyonunda belirtilmiştir.

9.2 İlave güvenlik cihazları

Müşteri ilave güvenlik cihazlarının kurulumunu planlamalıdır ve imalatçıdan bilgi almalıdır

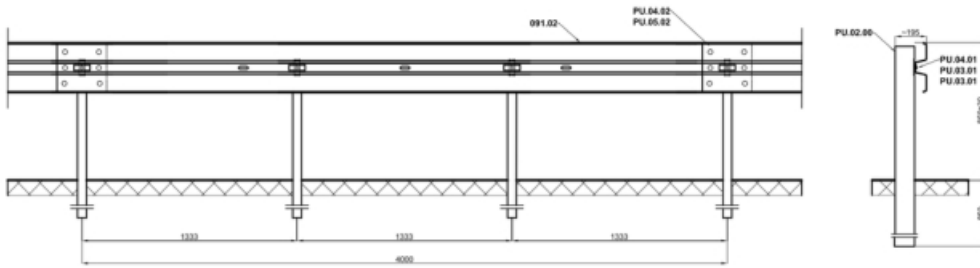
10. Veri föyü



Sistem tanımı	passco PLUS ULTRA H2-A-W4 (ES 1.33)	
İlk Tip Testi	TB11	TB51
	1256	1255
Sistemin malzeme özellikleri	S355JR	
Yapı genişliği [m]	Profil B	Profil A
	0,195	0,200
Yapı yüksekliği [m]	0,85	
Sistem elementlerini uzunluğu[m]	4,00	
Direk mesafesi [m]	1,33	
Her metre için ağırlık[kg/m]	Profil B	Profil A
	19,32	19,68
Test edilen uzunluk [m]	60,00	
Test edilen sistem kurulumu	Dolgulu	
Açıklamalar	eşdeğer olarak kullanılacak olan A ve B-Profil kirişler.	
Standartlaştırılmış çalışma genişliği [m]	0,6 (W1)	1,3 (W4)
Standartlaştırılmış araç intrüzyonu V_{IN}[m]	-	2,0 (VI6)
Standartlaştırılmış dinamik sapma D_N[m]	0,5	1,1
Koruma seviyesi	Çalışma genişliği	Darbe şiddeti
H2	W4	A

11. Kurulum talimatları

Kurulum talimatları

passco PLUS ULTRA H2-A-W4 (ES 1.33)

Parça no.	Miktar/ 4 m	Tanım	Ebatlar	Malzeme/ Kalite	Norm	Çizim
091.02	1	passco Kiriş Profil B	310x2,5x4300	S355JR	EN 10025/ EN 1461	PU.100.02
PU.02.00	4	passco Direk C120	120x55x16x4x1700	S235JR	EN 10025/ EN 1461	PU.100.02
PU.03.01	4	Güverte plakası M12	100x35x5	S235JR	EN 10025/ EN 1461	PU.100.02
PU.04.01	4	Burunlu altigen civata, somunlu	M12x50	8.8	ISO 4032	PU.100.02
PU.04.02	6	HRK burunlu civata, somunlu	M16x27	4.6	ISO 4032	PU.100.02
PU.05.02	6	Pul M16	U12	S235JR	ISO 7091	PU.100.02

